



佛山市质计中心

No: C19-WT3134

检验报告

Test Report



佛山市质量计量监督检测中心
Foshan Supervision Testing Center of Quality and Metrology



佛山市质计中心



201819002836



(2018)粤质监认字167号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1401

No: C19-WT3134

检验报告

Test Report

产品名称: 电脑桌

委托单位: 广州固业办公家具有限公司

生产单位: -----

检验类别: 委托检验



佛山市质量计量监督检测中心
Foshan Supervision Testing Center of Quality and Metrology





佛山市质计中心



201819002836



(2018) (粤) 质监认字167号



声 明



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1401

1. 报告无主检、审核、批准人签章和“检验专用章”无效。
2. 报告涂改、缺页或骑缝处未盖“检验专用章”、复印后未重新加盖红色“检验专用章”，本报告无效。未经本机构书面批准不得部分复制报告。
3. 委托检验报告仅对收到的样品负责。未经本检验机构同意，委托人不得擅自使用检验结果进行不当宣传。
4. 对检验报告有异议，请在收到报告之日起 15 天内以书面形式提出，逾期视为认同检验结果。
5. 经本检验机构签发的检验报告可以通过手机扫描报告上的二维码进行网上查询真伪。如需查询完整报告内容请致电业务联系电话 0757-88735333、88735222。

Declaration

1. Report without signature of inspector, verifier and approver and “specific seal for test report” is invalid.
2. Report is invalid in case it is altered, incomplete pages, without across-page seal, duplicate without “specific seal for test report”. Report can not be partial copied without written approval.
3. Entrusted test report is responsible for the samples received only. Test results can not be improper propagated without written approval.
4. In case of any disagreement, applicant shall make a request in written form within 15 days on receiving the report; otherwise test result shall be accepted.
5. Test report that issued by our lab can be verified by scanning the QR code. For any enquiry about full report content, please contact 0757-88735333, 88735222.

狮山总部

地址A: 广东省佛山市南海区狮山镇科技西路2号

邮编(P. C): 528225

Add: No. 2, Keji West Road, Shishan, Nanhai District, Foshan, Guangdong, China

业务电话(Tel): 0757-88735333 88735222 传真(Fax): 0757-88735555

澜石分地点

地址B: 广东省佛山市金澜路澜石国际金属交易中心8座2层23号 邮编(P. C): 528000

Add: No. 23, 2/F., Building 8, Lanshi International Metal Trade Center, Jinlan Road, Foshan, Guangdong, China

业务电话(Tel): 0757-83132113 83132103

季华西分地点

地址C: 广东省佛山市禅城区季华西路罗格工业园科汇路2号

邮编(P. C): 528061

Add: No. 2, Kehui Road, Luoge Industrial Park, Jihua West Road, Chancheng District, Foshan, Guangdong, China

业务电话(Tel): 0757-88036822 88036959

里水分地点

地址D: 广东省佛山市南海区里水镇中金路2号A座首层101室

邮编(P. C): 528244

Add: Room 101, 1/F, Building A, No. 2, Zhongjin Road, Lishui, Nanhai District, Foshan, Guangdong, China

中心网址(Web): <http://www.fszjzx.com> 业务电邮(E-mail): fszjywb@163.com

投诉电话(Tel): 0757-88735110

监察举报电话(Tel): 0757-88735122





佛山市质计中心



201819002836



(2018) (粤) 质监认字167号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1401

No: C19-WT3134

佛山市质量计量监督检测中心

检 验 报 告

表号: QR-CX049-01A/Ed.11.0

共 11 页 第 1 页

产品名称 型号、规格 商标、等级	电脑桌 825 固业家具 -----	生产日期或 批号	-----/-----
		样品编号	-----
		检验类别	委托检验
委托单位	广州固业办公家具有限公司	样品数量/ 来样方式	1张/送样
委托单位地址	广州市白云区石井镇马务村黄石立交南侧广州市白云区黄石家私大广场第82铺	接样日期	2019年07月12日
生产单位	-----	接样人	潘忆
生产单位地址	-----	检验日期	2019年07月13日至 2019年08月22日
样品特征及状态	完好		
检验依据	GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》; GB 18584-2001 《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》		
检 验 结 论 备 注	<p>经检验, 所检验项目符合GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》和GB 18584-2001 《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》标准的要求。</p> <p style="text-align: right;">二〇一九年八月二十三日 复印报告未重盖红色“检验专用章”无效</p> <p style="text-align: center;">检验专用章</p>		
	本报告仅对来样负责, 委托方应对所提供的信息真实性负责, 本中心不负责其真实性, 不承担由此引起的法律责任。		

批准: 任湘 任湘

审核: 陈文刚

主检: 黄毅峰

检测地址: 广东省佛山市南海区狮山镇科技西路2号

检 验 报 告

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

No: C19-WT3134

共 11 页 第 2 页

序号	检测项目	单位符号	标准要求	项目分类	检测结果	单项判定		
1	主要尺寸及其偏差	mm	桌面高: 680~760	一般	750	合格		
2			中间净空宽: ≥ 520	基本	715	合格		
3			中间净空高: ≥ 580	基本	623	合格		
4			中间净空高与椅凳座面配合高差: ≥ 200	基本	----	----		
5			桌、椅(凳)配套产品的高差: 250~320	一般	----	----		
6			所有尺寸偏差为 ± 5	一般	----	----		
7			产品外形尺寸偏差	产品外形宽、深、高尺寸的极限偏差为 ± 5 , 配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值	宽度	一般	----	----
8					深度	一般	----	----
9					高度	一般	----	----
10	翘曲度	mm	面板、正视面	对对角线长度 ≥ 1400	≤ 3.0	一般	----	合格
11			板件	对对角线长度 ≤ 700	≤ 2.0	一般	0.3	合格
12	平整度	mm	面板、正视面板件: ≤ 0.20	一般	0.10	合格		
13	邻边垂直度	mm	面板、框架	对对角线长度 ≥ 1000	长度差 ≤ 3	一般	0	合格
14			对边长度	< 1000	长度差 ≤ 2	一般	----	合格
15	位差度	mm	门与框架、门与门相邻表面、抽屉与框架、抽屉与门、抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离) ≤ 2.0			一般	抽屉与抽屉:0.3	合格
16			分缝	所有分缝(非设计要求时) ≤ 2.00			一般	1.62
17	底脚平稳性	mm	≤ 2.0			一般	0.1	合格
18	抽屉下垂度	mm	≤ 20			一般	2	合格
19	抽屉摆动度	mm	≤ 15			一般	1	合格
20	标识与实物一致性	----	产品标识、质量明示卡、使用说明以及销售合同中的明示与产品中使用的木材、人造板及其使用部位应保持一致			基本	----	----
21	木材含水率	%	木材应经干燥处理, 木材含水率应为8%~(产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%)(广东地区年平均木材平衡含水率为15.9%)			基本	----	----



佛山市质计中心



201819002836



(2018)(粤)质监认字167号

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1401

佛山市质量计量监督检测中心

检 验 报 告

No: C19-WT3134

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

共 11 页 第 3 页

序号	检测项目		单位符号	标准要求	项目分类	检测结果	单项判定
21	木 制 件 外 观	贯通裂缝	----	应无贯通裂缝	基本	----	----
22		虫蛀		木家具中不应有虫蛀现象	基本	----	----
23		腐朽材		外表应无腐朽材,内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%	基本	----	----
24		树脂囊		外表和存放物品部位用材应无树脂囊	一般	----	----
25		节子		外表节子宽度不应超过材宽的1/3,直径不超过12mm(特殊设计要求除外)	一般	----	----
26		死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道		应进行修补加工(最大单个长度或直径小于5mm的缺陷不计),修补后缺陷数外表不超过4个,内表不超过6个(设计要求除外)	基本	----	----
27		*其他轻微材质缺陷		如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等,应进行修补加工	一般	----	----
28	外 观 要 求	人造板件外观	----	外表应无干花、湿花	一般	符合	合格
29				内表干花、湿花面积不超过板面的5%	一般	符合	合格
30		污斑		同一板面外表,允许1处,面积在3mm ² ~30mm ² 内	一般	符合	合格
31		表面划痕		外表应无明显划痕	一般	符合	合格
32		表面压痕		外表应无明显压痕	一般	符合	合格
33		色差		外表应无明显色差	一般	符合	合格
34		鼓泡、龟裂、分层		外表应无鼓泡、龟裂、分层	基本	符合	合格
35	家 具 五 金 件 外 观	电镀件	----	镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底	基本	----	----
36				*镀层表面应光滑平整,应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等	一般	----	----
37		喷涂件		涂层应无漏喷、锈蚀	基本	----	----
38				*涂层应光滑均匀,色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等	一般	----	----
39				金属合金件	应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱	基本	符合
40				*表面细密,应无裂纹、毛刺、黑斑等	一般	符合	合格
41		焊接件		焊接部位应牢固,应无脱焊、虚焊、焊穿	基本	----	----
42	*焊缝均匀,应无毛刺、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷		一般	----	----		

检 验 报 告

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

No: C19-WT3134

共 11 页 第 4 页

序号	检测项目	单位符号	标准要求	项目分类	检测结果	单项判定		
43	玻璃件外观		外露周边应磨边处理, 安装牢固	基本	----	----		
44			*玻璃应光洁平滑, 不应有裂纹、划伤、沙粒、疙瘩和麻点等缺陷	一般	----	----		
45	塑料件外观		*塑料件表面应光洁, 应无裂纹、皱褶、污渍、明显色差	一般	----	----		
46	软包件要求		*包覆的面料拼接对称图案应完整; 同一部位绒面料的绒毛方向应一致; 不应有明显色差	一般	----	----		
47			*包覆的面料不应有划痕、色污、油污、起毛、起球	一般	----	----		
48			*软面包覆表面应: 1) 平服饱满、松紧均匀, 不应有明显皱折; 2) 有对称工艺性皱折应匀称、层次分明	一般	----	----		
49			*软面嵌线应: 1) 圆滑挺直; 2) 圆角处对称; 3) 无明显浮线、明显跳针或外露线头	一般	----	----		
50			*外露泡钉: 1) 排列应整齐, 间距基本相等; 2) 不应有泡钉明显敲扁或脱漆	一般	----	----		
51			外观要求	----	人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理	基本	符合	合格
52					板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角	基本	符合	合格
53	*板件或部件的外表应光滑, 倒棱、圆角、圆线应均匀一致	一般			符合	合格		
54	贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象	基本			符合	合格		
55	贴面应严密、平整, 不应有明显透胶	一般			符合	合格		
56	榫、塞角、零部件等结合处不应断裂	基本			符合	合格		
57	零部件的结合应严密、牢固	一般			符合	合格		
58	各种配件、连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外)	基本			符合	合格		
59	各种配件安装应严密、平整、端正、牢固, 结合处应无开裂或松动	一般			符合	合格		
60	启闭部件安装后应使用灵活	一般			符合	合格		
61	木工要求		*雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明, 对称部位应对称, 凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角, 铲底应平整, 各部位不应有锤印或毛刺。每项缺陷数不超过4处	一般	----	----		



佛山市质计中心



201819002836



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1401

佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

No: C19-WT3134

共 11 页 第 5 页

序号	检测项目		单位符号	标准要求			项目分类	检测结果	单项判定	
62	外观要求	木工要求	----	*车木的线形应一致, 凹凸台阶应匀称, 对称部位应对称, 车削线条应清晰, 加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。每项缺陷数不应超过4处			一般	----	----	
63				家具锁锁定、开启应灵活			基本	----	----	
64				脚轮旋转或滑动应灵活			一般	----	----	
65		漆膜外观要求		同色部件的色泽应相似			一般	----	----	
66				应无褪色、掉色现象			基本	----	----	
67				涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象			基本	----	----	
68				*涂层应平整光滑、清晰, 无明显粒子、涨边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、裂纹、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。每项缺陷数不超过4处			一般	----	----	
69	表面理化性能要求	耐10%碳酸钠溶液	级	16h 不低于	A	1	分级	----	----	
70					耐10%乙酸溶液	B				2
						C				3
71		耐湿热		20min 不低于		A	85°C 2	分级	----	----
					B	70°C 2				
					C	70°C 3				
72		耐干热		20min 不低于	A	85°C 2	分级	----	----	
					B	70°C 2				
					C	70°C 3				
73		漆膜附着力		涂层交叉切割法 不低于	A	1	分级	----	----	
	B		2							
	C		3							
74	漆膜耐磨性	1000转 不低于	A	1	分级	----	----			
			B	2						
			C	3						
75	漆膜抗冲击力	冲击高度 h=50mm	A	不低于1	分级	----	----			
			B	不低于2						
			C	不低于3						
76	耐冷热温差	3周期, 应无鼓泡、裂缝和明显失光	----				基本	----	----	



佛山市质计中心



201819002836



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1401

佛山市质量计量监督检测中心

检 验 报 告

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

No: C19-WT3134

共 11 页 第 6 页

序号	检测项目		单位 符号	标准 要 求		项目 分类	检 测 结 果	单 项 判 定	
77	漆 膜	耐液性	级	10%碳酸钠溶液, 24h. 应不低于3级		基本	----	----	
78				10%乙酸溶液, 24h. 应不低于3级		基本	----	----	
79		耐湿热		20min, 70℃. 应不低于3级		基本	----	----	
80				耐干热	20min, 70℃. 应不低于3级		基本	----	----
81		附着力			涂层交叉切割法. 应不低于3级		基本	----	----
82	表 面 理 化 性 能 要 求	耐冷热温差	----	高温 (40±2)℃, 相对湿度 (95±3)%, 1h. 低温 (-20±2)℃, 1h. 3周期. 应无鼓泡、裂缝和明显失光		基本	----	----	
83		耐 磨 性	级	1000转, 应不低于3级		基本	----	----	
84				抗冲击	冲击高度50mm, 应不低于3级		基本	----	----
85		软 、 硬 质 覆 面	耐冷热循环	----	无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象		基本	符合	合格
86			耐 干 热	级	不低于3级		基本	4	合格
87	耐湿热				不低于3级		基本	4	合格
88	耐划痕		----	加载1.5N. 表面无大于90%的连续划痕或表面装饰花纹无破坏现象		基本	符合	合格	
89	耐 污 染 性 能	级	应 不 低 于 3 级	丙酮	基本	4	合格		
				咖啡 (每升水中含咖啡120g)		4	合格		
				氢氧化钠 (25%的溶液)		4	合格		
				双氧水 (30%的溶液)		4	合格		
				鞋油		4	合格		
				柠檬酸 (10%溶液)		4	合格		
90	表 面 耐 磨 性	----	图案	磨100r后应保留50%以上花纹		基本	符合	合格	
			素色	磨350r后应无露底现象		基本	----	----	
91	抗冲击	级	冲击高度50mm, 不低于3级		基本	2	合格		
92	耐光色牢度 (灰色样卡)		≥4		基本	----	----		
93	金属拉手耐 腐蚀性要求	----	经盐雾试验18h, 直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm ² , 其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点 (离边缘2mm以内不计)		基本	----	----		



佛山市质计中心



201819002836

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1401

佛山市质量计量监督检测中心

检 验 报 告

No: C19-WT3134

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

共 11 页 第 7 页

序号	检测项目		单位符号	标准要求		项目分类	检测结果	单项判定	
94	力学性能要求	垂直静载荷试验	----	公共场合	1250N; 10次	试验后: a) 所有零部件无断裂或豁裂; b) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件(门、抽屉等)开关应灵便; f) 零部件无明显位移变化	基本	----	
				其他场合	1000N; 10次			符合	合格
95				副桌面垂直静载荷试验	公共场合		500N; 10次	基本	----
		其他场合			350N; 10次		----		----
96		桌面持续垂直静载荷试验		公共场合	2.0kg/dm ² ; 7天		基本	----	----
				其他场合	1.5kg/dm ² ; 7天			符合	合格
97		水平静载荷试验		公共场合	600N; 10次		基本	----	----
				其他场合	450N; 10次			符合	合格
98		桌面垂直冲击试验		公共场合	跌落高度180mm; 2次		基本	----	----
				其他场合	跌落高度140mm; 2次			符合	合格
99	桌腿跌落试验	公共场合	跌落高度300mm; 10次	基本	----	----			
		其他场合	跌落高度200mm; 10次		符合	合格			
100	桌面水平耐久性试验	公共场合	150N 循环次数30000次	基本	----	----			
		其他场合	150N 循环次数15000次		----	----			
101	独脚桌垂直耐久性试验	公共场合	150N 循环次数30000次	基本	----	----			
		其他场合	150N 循环次数10000次		----	----			
102	桌类稳定性	垂直加载稳定性试验	加载600N	基本	符合	合格			
103		垂直和水平加载稳定性试验	垂直加力100N, 水平最小加力40N	基本	符合	合格			



佛山市质计中心



201819002836



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1401

佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

No: C19-WT3134

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

共 11 页 第 8 页

序号	检测项目		单位符号	标准要求		项目分类	检测结果	单项判定	
104	结构安全性		----	抽屉、键盘、拉蓝等推拉构件应有防脱落装置		基本	符合	合格	
105				活动部件间距离 ≤ 5mm 或 ≥ 25mm (设计要求除外)		基本	符合	合格	
106				折叠产品应无非预期的自行折叠现象		基本	----	----	
107				垂直运行的部件, 在高于闭合点 50mm 的任意位置, 不应自行下落		基本	----	----	
108	产品有害物质限量	甲醛释放量	mg/L	≤ 1.5		基本	0.6	合格	
109		重金属含量 (限色漆)		可溶性铅	≤ 90	基本	----	----	
				可溶性镉	≤ 75	基本	----	----	
				可溶性铬	≤ 60	基本	----	----	
				可溶性汞	≤ 60	基本	----	----	
110	皮革纺织面料中有害物质限量			mg/kg	禁用可分解芳香胺染料		基本	----	----
		4-氨基联苯	基本				----	----	
		联苯胺	基本				----	----	
		4-氯-邻甲苯胺	基本				----	----	
		2-萘胺	基本				----	----	
		邻氨基偶氮甲苯	基本				----	----	
		2-氨基-4-硝基甲苯	基本				----	----	
		对氯苯胺	基本				----	----	
		2, 4-二氨基苯甲醚	基本				----	----	
		4, 4'-二氨基二苯甲烷	基本				----	----	
		3, 3'-二氯联苯胺	基本				----	----	
		3, 3'-二甲氧基联苯胺	基本				----	----	
		3, 3'-二甲基联苯胺	基本				----	----	
		3, 3'-二甲基-4, 4'-二氨基二苯甲烷	基本				----	----	
		2-甲氧基-5-甲基苯胺	基本				----	----	
		4, 4'-亚甲基-二-(2-氯苯胺)	基本				----	----	
		4, 4'-二氨基二苯醚	基本				----	----	
		4, 4'-二氨基二苯硫醚	基本				----	----	
		邻甲苯胺	基本				----	----	
		2, 4-二氨基甲苯	基本				----	----	
2, 4, 5-三甲基苯胺	基本	----	----						
邻甲氧基苯胺	基本	----	----						
2, 4-二甲基苯胺	基本	----	----						
2, 6-二甲基苯胺	基本	----	----						
4-氨基偶氮苯	基本	----	----						

检验报告

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

No: C19-WT3134

共 11 页 第 9 页

序号	检测项目	单位符号	标准要求	项目分类	检测结果	单项判定
111	标志		产品标志至少应包括以下内容: a) 产品名称、规格型号; b) 执行标准编号; c) 产品用材名称及其使用部位 d) 检验合格证明、生产日期; e) 中文生产者名称和地址	基本	----	----
112	使用说明	----	产品使用说明的编写应按GB 5296.6的规定, 内容至少应包括: a) 产品名称、规格型号、执行标准编号和等级; b) 产品用材名称及其使用部位; c) 有害物质限量值; d) 产品安装和调整方法; e) 产品使用方法、注意事项; f) 产品故障分析和排除、维护保养方法	基本	----	----



佛山市质计中心



201819002836



(2018)粤质监认字167号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1401

佛山市质量计量监督检测中心

检 验 报 告 (附 页)

表号: QR-CX049-03/Ed.11.0

No: C19-WT3134

共 11 页 第 10 页

试验地址 (如 与本实验室地 址不同)	-----
样品描述 及说明	人造板基材, 软质覆面。
抽样程序 的说明	-----
采用非标准用 法的描述	-----
偏离补充例外 情况说明	-----
检验结果不确 定度说明	-----
测试环境 及状态	-----
分包项目 及分包方	-----
监督抽查产品 不合格原因分 析(需要时)	-----
改进建议(需 要时)	-----
备 注	<p>检验结果评定:</p> <p>外观要求中“*”记号表示该单项中有2项以上(含2项)检验内容, 若有一项检验项目不符合要求时, 应按一个不合格计数, 若某缺陷明显到足以影响产品质量时则作为基本项目判定。</p> <p>基本项目全部合格, 一般项目不合格项不超过4项, 判定该产品为合格品。达不到合格品要求的为不合格品。</p>

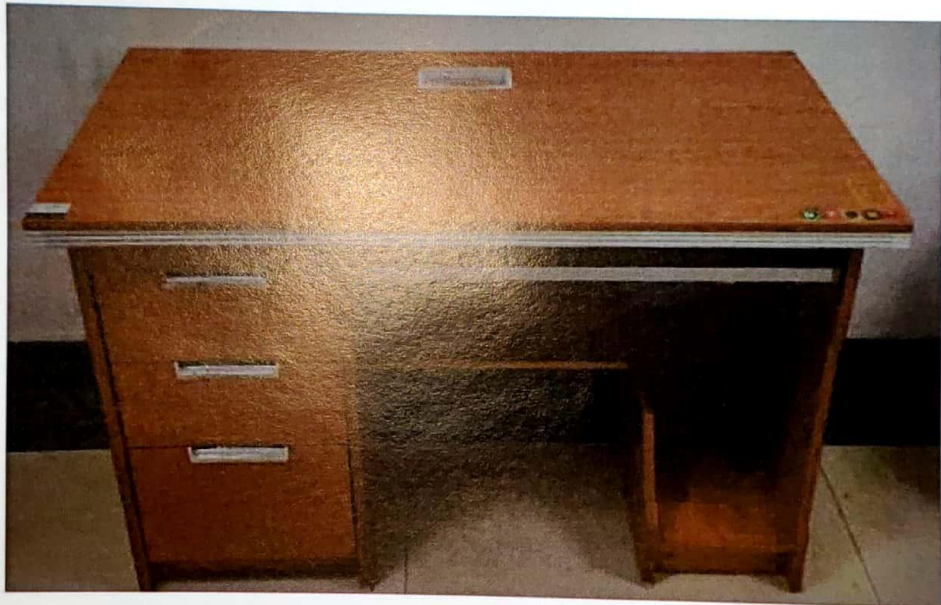
注: 检测结果为“----”时表示该检验项目不适用。

检 验 报 告 (附页)

表号: QR-CX049-03/Ed.11.0

No: C19-WT3134
共 11 页 第 11 页

受
检
样
品
照
片



(以下空白)